

«ЭМ-КАБЕЛЬ» — НОВЫЙ ЭТАП РАЗВИТИЯ Производство силовых кабелей на среднее и высокое напряжение

Осенью 2017 года в ООО «ЭМ-КАБЕЛЬ» состоялся запуск первой очереди проекта по производству высоковольтных кабелей на напряжение 10–110 кВ с изоляцией из сшитого полиэтилена. Об уникальной продукции, предлагаемой предприятием, его роли в Группе компаний «Оптикэнерго» и перспективных направлениях расширения производства мы беседуем с заместителем генерального директора по управлению, инновационной и инвестиционной деятельности Группы компаний «Оптикэнерго» Эвиром Михайловичем БОКСИМЕРОМ и генеральным директором ООО «ЭМ-КАБЕЛЬ» Евгением Александровичем БУРКАНОВЫМ.



Боксимер Э.М.



Бурканов Е.А.

— Эвир Михайлович, завод «ЭМ-КАБЕЛЬ» — сравнительно молодое предприятие. Расскажите, как оно развивалось и какова его роль в Группе компаний «Оптикэнерго»?

— Действительно, завод «ЭМ-КАБЕЛЬ», входящий в Группу компаний «Оптикэнерго», начал свою деятельность 25 марта 2010 года. Но, несмотря на свой молодой возраст, предприятие уверенным шагом набирает темпы развития.

Отмечу, что основной целью создания завода «ЭМ-КАБЕЛЬ» было производство инновационной, высокотехнологичной и импортозамещающей продукции. На сегодняшний день эта цель достигнута: предприятие успешно производит и поставляет коррозионностойкие грозотросы на основе стальной проволоки, плакированной алюминием, неизолированные провода повышенной надежности и долговечности, провода с повышенной пропускной способностью и стойкостью к ветровым и гололедным нагрузкам, самонесущие

изолированные провода, не распространяющие горение, силовые кабели с различными видами изоляции и оболочки со стандартными и улучшенными характеристиками.

За последние пять лет завод в два раза увеличил объемы выпускаемой продукции. По итогам 2017 года предприятием было произведено и реализовано продукции на сумму более 5 млрд рублей, что составило половину от общего объема реализации всех предприятий Группы компаний «Оптикэнерго».

Мы внимательно изучаем рынок кабельно-проводниковой продукции и вкладываем большие инвестиции в развитие данного предприятия с целью не только увеличения его производственных мощностей, но и расширения ассортимента товарной номенклатуры. В настоящее время на российском рынке наблюдается стабильное увеличение потребления кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена. Опыт эксплуатации данных кабелей в развитых странах уже давно доказаны их преимущества



Предприятия Группы компаний «Оптикэнерго» на ул.2-я Промышленная: ЭМ-КАБЕЛЬ, ЭМ-КАТ, ЭМ-ПЛАСТ

перед кабелями с бумажной пропитанной изоляцией. К примеру, в Европе доля кабелей с изоляцией из СПЭ составляет 95%, а в некоторых отдельных странах, таких как Япония, Франция, Финляндия, Швеция в распределительных сетях систем электроснабжения используются только кабели из СПЭ. Совокупность перечисленных выше факторов послужила поводом для начала нового этапа развития «ЭМ-КАБЕЛЬ» — производства высоковольтных кабелей 10–110 кВ.

— Евгений Александрович, расскажите о производственных мощностях завода и новом цехе кабельной продукции.

— Наш завод оснащен самым современным оборудованием от ведущих мировых производителей, таких как «Queins» и «Eurodraw» (Германия), «Mario Frigerio» и «Cortinovis Machinery SPA» (Италия), «Proton» и «Threesixty Parkegate Technology Ltd» (Англия), «Caballé S.A.» (Испания), «Maillefer» (Швейцария), «Rosendahl» (Австрия) и др.

Ежегодные объемы переработки металлов составляют 20 000 тонн в готовой продукции, ассортимент насчитывает свыше 10 тысяч марко-размеров кабелей и проводов. Производственные площади предприятия располо-

жены в современных цехах на 20 000 м², общая штатная численность персонала — 400 человек.

Новый цех по производству кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена на среднее и высокое напряжение — это уникальный проект как по своему наполнению, так и по срокам реализации. Цех не только был возведен за год, также было полностью завезено и смонтировано самое современное оборудование. Для производства такой сложности и такого масштаба это стало по-настоящему рекордными сроками. Оборудова-

ние отвечает всем современным требованиям и стандартам. Цель нашей компании: предложить российским и зарубежным клиентам высококачественную продукцию, отвечающую самым строгим требованиям.

Мы уверены, что процесс изготовления силовых кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена на заводе «ЭМ-КАБЕЛЬ» обладает рядом преимуществ, существенно влияющих на повышение качества готовой продукции:

— при изготовлении токопроводящих жил уплотнение



Новый цех по производству силовых кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена на напряжение 10–110 кВ

производится алмазной волокой. В этом случае получается жила с идеально гладкой поверхностью;

- для изготовления изолированной жилы применяются высококачественные материалы;
- материалы подаются с четвертого этажа (чистая комната) непосредственно в бункеры экструдеров. Это исключает контакт материала с воздухом и возникновение пыли вследствие разрушения гранул (традиционно материал подается в бункер с помощью воздухоотводов по загрузочным шлангам);
- на линии установлено измерительное оборудование немецкой фирмы SIKORA. Данная система позволяет постоянно контролировать толщину накладываемых изоляционных слоев, что исключает эллипсность жилы;
- испытания проводятся на новейшей испытательной станции, оснащенной всем необходимым оборудованием, в том числе микроскопом с 20-кратным увеличением и выводом картинки на монитор, что дает возможность видеть все слои кабеля в разрезе.

Благодаря внедренным инновациям и самому современному оборудованию «ЭМ-КАБЕЛЬ» сегодня выпускает высококачественные кабели:

- одножильные марок АПвП, ПвП, АПвВ, ПвВ и др., в том числе с дополнительными герметизирующими элементами марок АПвП2г, ПвП2г, АПвПу2г, ПвПу2г и др.
- трехжильные, в том числе бронированные;
- с круглой проволочной броней;
- с пониженной пожарной опасностью, в том числе с низким дымо- и газовыделением (LS), не содержащие галогенов (HF), в холодостойком исполнении (ХЛ).

С момента запуска этого производства реализовано уже свыше 300 км нового кабеля. Продукция отгружается в Москву, Санкт-Петербург, Челябинск, Краснодар, Уренгой, на Сахалин, а также в Казахстан и Белорус-



Производство изолированной жилы для кабеля на напряжение 10 кВ

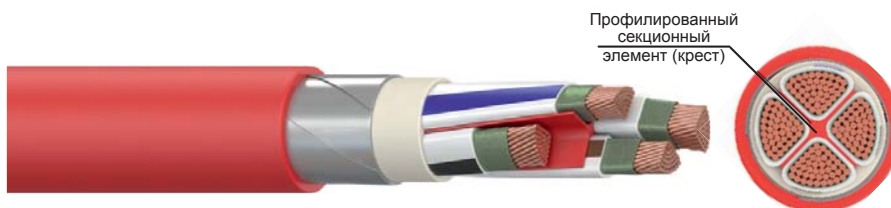
сию. Наши кабели поставляются не только на гражданские объекты, но и на объекты военного назначения Министерства Обороны РФ.

В связи с завершением процесса получения заключения аттестационной комиссии в ПАО «Россети» на кабели 10–35 кВ в апреле 2018 года, мы планируем значительно увеличить объемы поставок данных кабелей в России.

— Евгений Александрович, расскажите, какие еще особые виды кабелей вы производите?

— Мы освоили выпуск силовых кабелей повышенной надежности, не распространяющих горение, с изоляцией и заполнением из полимерных композиций, не содержащих галогенов для взрывоопасных зон марок ВЗ-ПСБПнг(А) — FRHF, ВЗ-ПСБПнг(А) — HF и др. Эти кабели предназначены для передачи и распределения электрической энергии в стационарных электро-технических установках при прокладке во взрывоопасных зонах, а также для использования на атомных станциях, нефтехими-

ческих предприятиях, в угольных шахтах, сейсмоопасных районах, в местах с массовым пребыванием людей (метро, ж/д и аэровокзалы, стадионы и т.д.). В основу их конструкции входит специальный профилированный секционный элемент, не пропускающий газы и обеспечивающий высокий уровень прочности. Такой кабель не имеет аналогов ни в России, ни в мире. При реконструкции аэропорта в городе Саранске, готовящегося к принятию гостей на чемпионат мира по футболу, был использован такой кабель. Также мы освоили выпуск хладопластичных кабелей, не распространяющих горение. Такие кабели применяются для передачи и дальнейшего распределения электроэнергии в условиях, где требуется особая хладопластичность, в том числе в условиях холодного климата, при строительстве и ремонте зданий и сооружений, обслуживании объектов энергетической, нефтегазовой и горнорудной промышленности. Прокладка таких кабелей возможна при температуре до минус 45°C без предварительного прогрева.



Силовой кабель повышенной надежности для взрывоопасных зон марки ВЗ-ПСБПнг(А)-FRHF

ГРУППА КОМПАНИЙ «ОПТИКЭНЕРГО» — ЭТО 20 УСПЕШНЫХ ДИВЕРСИФИЦИРОВАННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ООО «ЭМ-КАБЕЛЬ» входит в данную группу компаний наряду с такими современными предприятиями, как:

ООО «Сарансккабель-Оптика» — один из Российских лидеров производства волоконно-оптических кабелей и оптических кабелей, встроенных в грозозащитный трос. Более 18 лет предприятие поставляет продукцию для телекоммуникационной, энергетической и нефтегазовой отрасли страны.



www.sarko.ru

ООО «ЭМ-КАТ» — производитель электротехнической катанки из алюминия и алюминиевых сплавов (в том числе термостойкого), повышающих качественные характеристики изделий, в которых она применяется.



www.em-kat.ru

ООО «САРМАТ» — предприятие, созданное при сотрудничестве с испанской фирмой SAPREM S.A., основной деятельностью которого является производство инновационной спиральной арматуры нового поколения для крепления, ремонта и защиты проводов, грозозащитных тросов и волоконно-оптиче-



— **Эвир Михайлович, в каких направлениях завод «ЭМ-КАБЕЛЬ» планирует свое дальнейшее развитие?**

— Не стоять на месте — вот главный принцип нашей работы. На сегодняшний день введена в работу только первая очередь нового кабельного производства и мы уже планируем его дальнейшее расширение. Самые ближайшие наши планы — освоить серийное производство высоковольтных кабелей 110 кВ, гибких силовых кабелей с медными и алюминиевыми жилами, а также производство алюминиевых сплавов для изготовления гибких жил.

Чтобы быть активным игроком на кабельном рынке, нужно быть не самым крупным, а самым быстрым. Нужно уметь подстраиваться под современную экономическую ситуацию, следить за

тенденциями развития кабельной отрасли, прислушиваться к потребителям и оперативно принимать решения. Еще не достаточно производить только традиционную продукцию, необходимо внедрять и разрабатывать уникальные технологии, призванные решать трудные задачи, с которыми сталкивается современная энергетика.

Наше тесное сотрудничество с ВНИИКП, наличие в Группе компаний современного испытательного центра, а также научно-исследовательской лаборатории по инновационной деятельности позволяет техническим специалистам компании постоянно совершенствовать технологии производства кабелей и проводов, разрабатывать и внедрять новые конструктивные решения, обеспечивающие рост качества и надежности нашей продукции.



ГРУППА КОМПАНИЙ «ОПТИКЭНЕРГО»

ских кабелей, а также многочастотных гасителей вибрации для ВОЛС ВЛ и ЛЭП.

www.sarmatura.ru

ООО «ЭМ-ПЛАСТ» — производитель пленочной упаковки из экологически безопасного полиолефина, стретч-пленки для упаковки пищевых продуктов, а также сигнальной ленты.



www.emplast.ru

ООО «Испытательный Центр «Оптик-энерго» — специализированный орган по сертификации и испытательный центр кабельной продукции, аккредитованный Федеральной службой по аккредитации (регистрационный № RA.RU.11АЖ03 от 26.09.2016 г.).




www.icopticenergo.ru

ООО «Автотранс-Саранск» осуществляет транспортно-экспедиторские услуги и логистический аутсорсинг.

www.opticenergo.ru/avtotrans-saransk

С более подробной информацией о Группе компаний «Оптикэнерго» и о входящих в нее компаниях Вы можете ознакомиться на сайте www.opticenergo.ru.

Мы всегда готовы к совместной конструктивной работе с потребителями и будем рады видеть Вас у нас!

— Большое спасибо за интервью. Желаем заводу «ЭМ-КАБЕЛЬ» и всей Группе компаний «Оптикэнерго» дальнейшего динамичного развития! 

Беседовала
Наталья Салтыкова



430006, Республика Мордовия,
г. Саранск, ул.2-я Промыш-
ленная 10А

Тел.: 8 800 100 99 44

Тел./факс +7 (8342) 380-201

zakaz@emcable.ru

www.emcable.ru